

Garant**GARANT Master UNI HM-skaftfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203062 6
GTIN	4062406569556
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang. **Nyudviklet geometri og højeffektiv belægning** giver fremragende produktionsresultater ved meget høje standtider i forskellige materialer. **Høj egenstabilitet** og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Fordel:

- **Løb med meget lav vibration.**
- **Speciel notform, store spånrum.**
- **Specielt tilpasset kantafrunding.**
- **Optimeret substrat i hårdhed og sejhed.**

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Fristilling-Ø D_1	5,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	54 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hjørneafrundning r_v	0,1 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Skærlængde L_c	10 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	42 grader
Serie	Master Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	190 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		