

Garant**GARANT Master UNI HM-skaftfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203067 6
GTIN	4062406569648
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang. **Nyudviklet geometri og højeffektiv belægning** giver fremragende produktionsresultater ved meget høje standtider i forskellige materialer. **Høj egenstabilitet** og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Fordel:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	42 grader
Fristilling-Ø D_1	5,8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Hjørneafrundning r_v	0,1 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Serie	Master Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved beskæring	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		