

**HOLEX Pro UNI HM-skaftfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203063 10
GTIN	4062406569754
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning** op til $1,5 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Til skærekraftreduktion og bedre overfladekvalitet takket være **45° spiral**.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	66 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	42 grader
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skærlængde L_c	14 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm

Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Serie	Pro Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	240 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		