

HOLEX**HOLEX Pro UNI HM-skaftfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203068 4
GTIN	4062406569099
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning** op til $1,5 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Til skærekraftreduktion og bedre overfladekvalitet takket være **45° spiral**.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	42 grader
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Samlet længde L	57 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	17 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Fristilling- $\emptyset D_1$	3,8 mm
Serie	Pro Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	250 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	240 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		