

Garant**HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205490 5 |
| GTIN | 4045197551498 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****Med special rouletteringsprofil.**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til høje fremføringshastigheder, meget høj spåntagningsydelse.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

Anbefalet efterfølgerprodukt nr. 205550.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,3 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skær-Ø D_c | 5 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 57 mm |
| Skærlængde L_c | 13 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | d11 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fræseprofil | HR |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 50 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |

| | |
|---------------|----------------|
| Uni | egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | betinget egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | betinget egnet |