

Garant**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205710 12
GTIN	4045197362612
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.Meget **høj spåntagningsydelse.**Kan anvendes som **universalfræser.****Anvendelse:**Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

