

Garant**Roterende pinol, flad til skifteindsatser, Morsekonus: 4****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 321266 4 |
| GTIN | 4062406572310 |
| Artikelklasse | 31Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstremt slankt kabinet med affladning på den ene side for optimal tilgængelighed; meget høj rundløbsnøjagtighed takket være high-end-lejring; også egnet til slibeopgaver.

- **Med forlænget spids og aftrykningsmøtrik, specielt til CNC-maskiner.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Specielt rulleleje til høje belastninger, også ved høje omdrejningstal.**
- **Løbepids gennemhærdet, mulighed for at efterslibe flere gange.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til høj belastning og høje omdrejningstal, specielt til NC-maskiner.

Fleksibel anvendelse takket være udskiftelige indsatser. Universel anvendelse på revolverhoved og modspindel i CNC-maskiner.

Specialtilbehør:

Udskiftelige indsatser nr. 320627 - 320631.

Bemærk:

Udskiftning af indsatserne på nøglefladerne ved at dreje i modgående retning.

Aftrykningsmøtrik til NC-maskiner, for at kunne tage spidsen ud af pinoldokken.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Udv. Ø D ₁ | 14 mm |
| Nyttelængde B | 85 mm |
| Til emnevægt | 400 kg |
| Maksimal rundløbsfejl | 0,003 mm |
| Længde 1 | 74 mm |
| Hus-Ø D | 60 mm |
| Morsekonus | MK4 |
| maks. omdrejningstal | 10000 min ⁻¹ |
| passer til farvekode | K14 |
| L ₂ | 10 mm |
| Uddriverskriver | ja |
| Produkttype | Centrerspids |