

Garant**Roterende pinol med hårdmetalindsats og aftrykningsmøtrik, Morsekonus (MK): 2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	321240 2
GTIN	4062406572426
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Kørnerakse med hårdmetalindsats til opgaver med høj slibende indflydelse på centreringsen.**
- **Spidsvinkel 60°.**
- **Affladet aftrykningsmøtrik i siden.**
- **Yderst præcis lejring sørger for høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter ompændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til bearbejdning af tynde emner ved høje omdrejningstal og ved høje styktal med automatisk last i serieproduktion.

Til store aksiale kræfter ved svær spåntagning takket være speciel lejeplacering.

Hus-Ø D: 45 mm

Nyttelængde B: 76 mm

Hårdmetal-ØH: 11 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,005 mm

Spidslængde C: 26 mm

maks. omdrejningstal: 5000 min⁻¹

Teknisk beskrivelse

Hårdmetal-ØH	11 mm
Hus-Ø D	45 mm
Til emnevægt	150 kg
Maksimal rundløbsfejl	0,005 mm
Spidslængde C	26 mm
maks. omdrejningstal	5000 min ⁻¹
Nyttelængde B	76 mm
Morsekonus	MK2
Aksialkraft	1,78 kN
Spidsvinkel	60 grader
Hårdmetalindsats	ja
Udførelse	medløbende
Uddriverskriver	ja
Produkttype	Centrerspids