

Garant
HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	205711 20
GTIN	4045197541956
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Mål svarende til DIN 6527.

Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.

Meget **høj spåntagningsydelse.**

Med **semi-skrubrouletteringsprofil** og 45° spiral, til superlegeringer.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

f_z for $a_{p \max} = 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	5
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	54 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L_c	40 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

