

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207477 2
GTIN	4045197455390
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel geometri og belægning til bearbejdning af **rust- og syrebestandigt stål**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte firskærsfræser** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Bemærk:

Ny generation på markedet! Efterfølgerprodukt er nr. 207473.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
Skær-Ø D_c	2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L_c	4 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		