

**Garant****HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207477 8      |
| GTIN                | 4045197455482 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Speciel geometri og belægning** til bearbejdning af **rust- og syrebestandigt stål**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte firskærsfræser** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Bemærk:**

**Ny generation på markedet!** Efterfølgerprodukt er nr. 207473.

**Teknisk beskrivelse**

|                                                                   |                 |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,025 mm        |
| Antal tænder Z                                                    | 4               |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,028 mm        |
| Skær-Ø $D_c$                                                      | 8 mm            |
| Skaft-Ø $D_s$                                                     | 8 mm            |
| Samlet længde L                                                   | 58 mm           |
| Skærlængde $L_c$                                                  | 12 mm           |
| Spiralvinkel                                                      | 45 grader       |
| Radius R                                                          | 4 mm            |
| Belægning                                                         | TiAlN           |
| Skæremateriale                                                    | HM              |
| Norm                                                              | Fabriksstandard |

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Type                              | N                         |
| Tolerance, nom. Ø                 | f8                        |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,5×D ved beskæring       |
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6        |
| Indvendig køling                  | nej                       |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                       |
| Farvering                         | blå                       |
| Produkttype                       | Helradius- og kuglefræser |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 250 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 230 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 200 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 160 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 95 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 85 m/min  | M        |
| våd, maksimal                 | egnet     |           |          |
| våd, minimal                  | egnet     |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB