

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207480 12
GTIN	4045197326836
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel geometri til bearbejdning af **titan og titan-legeringer**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte fræser med 4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207482.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til kopifræsning i titan > 850 N/mm ²	0,057 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,25
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	6 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Standard	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Ti > 850 N/mm ²	egnet	55 m/min	S
Inconel	egnet	35 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------