

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207485 2/6 |
| GTIN | 4045197354402 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel geometri til bearbejdning af **titan og titan-legeringer**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte fræser med 4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207487.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i titan > 850 N/mm ² | 0,01 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i titan > 850 N/mm ² | 0,008 mm |
| Skær-Ø D_c | 2 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 80 mm |
| Skærlængde L_c | 4 mm |
| Korrektionsfaktor for v_c | 1,25 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Radius R | 1 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|----------------------------|-----------|----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 50 m/min | S |
| Inconel | egnet | 30 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|