

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207477 12 |
| GTIN | 4045197455505 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel geometri og belægning til bearbejdning af **rust- og syrebestandigt stål**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte firskærfræser** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Bemærk:

Ny generation på markedet! Efterfølgerprodukt er nr. 207473.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX < 900 N/mm ² | 0,051 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i INOX < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Samlet længde L | 73 mm |
| Skærlængde L_c | 16 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Radius R | 6 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 230 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 95 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | M |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|