

**Garant****HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205592 16
GTIN	4045197553188
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Med indvendig køling.**

Kølemidlet ledes direkte hen **til skærene**.

Derved opnås **høje standtider**, og **spåner transporteres helt væk**.

Særligt **vigtigt ved fræsning i hel længde og ved udfræsning af lommer**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	20 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

