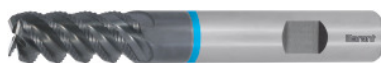


Garant**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205712 10
GTIN	4045197362681
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.

Meget **høj spåntagningsydelse.**

Med **speciel indvendig tandprofil** og 50° spiral, til sikker spånbrudning i **rustfrit stål.**

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	32 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D _c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

