

**Garant****HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207477 20
GTIN	4045197455529
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Speciel geometri** og **belægning** til bearbejdning af **rust- og syrebestandigt stål**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte firskærsfræser** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Bemærk:**

**Ny generation på markedet!** Efterfølgerprodukt er nr. 207473.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	10 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB