

**Garant****HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207485 10
GTIN	4045197354464
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Speciel geometri** til bearbejdning af **titan og titan-legeringer**. 4 endeskær indtil centrum. Kan derfor anvendes som **ægte fræser med 4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207487.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde $L_c$	14 mm
Korrektionsfaktor for $v_c$	1,25
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
Inconel	egnet	30 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------