

**Mini-fræsere HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191380 5,75
GTIN	4045197102324
Artikelklasse	12W

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning. **Excentrisk afrunding.** Skaft svarende til DIN 1835 B med skafttolerance h6. Universel skærgeometri. Anvendelig som **langhuls- og skaftfræser** i fladespændepatroner og spændetangspatroner. **Høj skæreydelse**, meget rimelig i pris. Til fræsning af borenoter.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

Bemærk:

Spar genopslibningsomkostningerne, for det er billigere, at benytte mini-fræseren, indtil slitagegrænsen og kassere den end at efterslibe den.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	5,75 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	39 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		