

**Mini-fræsere HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191380 9,5
GTIN	4045197102409
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning. **Excentrisk afrunding.** Skaft svarende til DIN 1835 B med skafttolerance h6. Universel skærgeometri. Anvendelig som **langhuls- og skaftfræser** i fladespændepatroner og spændetangspatroner. **Høj skæreydelse**, meget rimelig i pris. Til fræsning af borenoter.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

**Bemærk:**

Spar genopslibningsomkostningerne, for det er billigere, at benytte mini-fræseren, indtil slitagegrænsen og kassere den end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	9,5 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	48 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		