

Garant**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205718 6
GTIN	4045197362872
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

Optimeret special rouletteringsprofil til skrubning.**Meget høj spåntagningsydelse.**Kan anvendes som **universalfræser**.**Anvendelse:**Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Fristilling-Ø D_1	5,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	40 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	70 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet