



## HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	205715 6
GTIN	4045197549488
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

#### Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

### Teknisk beskrivelse

Skær-Ø $D_c$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	155 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	110 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		