



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203086 5 |
| GTIN | 4062406573744 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\text{max}} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Skær-Ø D_c | 5 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 30 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skærlængde L_c | 20 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Fristilling-Ø D_1 | 4,8 mm |

| | |
|---|-----------------|
| Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Belægning | TiSiN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,07×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 350 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 320 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 280 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 210 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 135 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 170 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 145 m/min | M |
| Uni | egnet | | |

| | |
|------|-------|
| tør | egnet |
| Luft | egnet |