

Garant**HM-skrubfræser med indvendig køling MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205716 12
GTIN	4045197362841
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.**Meget **høj spåntagningsydelse**. Kan anvendes som **universalfræser**.**Specielt kølekanalsystem**, for at kunne opnå den bedst mulige high performance-spåntagning.**Anvendelse:**Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø D_1	11,5 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	24 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	195 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	145 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

