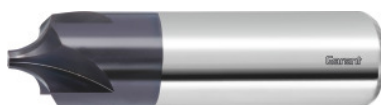


**Garant****HM-kvadrantfræser, TiAlN, Radius r: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208020 6
GTIN	4045197129048
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer**.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
stor $\varnothing D_2$	20 mm
Radius r	6 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
lille $\varnothing D_3$	8 mm
Skaft- $\varnothing D_5$	20 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	6 mm
Radiusfræsning	fremad
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	kvadrantfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

