

**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205715 10
GTIN	4045197551306
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret special rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	110 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		