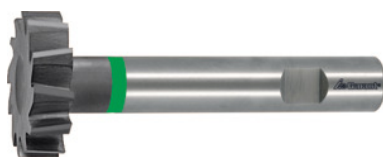


Garant
HM-notfræser på skaft, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X4 mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208025 19,5X4 |
| GTIN | 4045197199102 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse
Udførelse:

Skærer på periferien, krydsfortandet. Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet.

Bemærk:

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

Hel not: f_z for $a_p = 0,25 \times D$.

Type: N

Antal tænder Z: 10

Antal tænder Z: 10

Til skivefjedre DIN 6888: 4,0×7,5 mm

Fristilling-Ø D_1 : 5,6 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm²: 0,038 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Til skivefjedre DIN 6888 | 4,0×7,5 mm |
| Skær-Ø D_c | 19,5 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,038 mm |
| Antal tænder Z | 10 |
| Fristilling-Ø D_1 | 5,6 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Type | N |
| Skærlængde L _c | 4 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 850 D/F |
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Skaftfræser |