

**Garant****HM-fasfræsere 90°, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208070 10     |
| GTIN                | 4045197129130 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Tolerance:** Spidsvinkel  $\pm 1^\circ$ .**Anvendelse:**

- Notfræsning
- Forsænkning
- Affasning
- Kan også anvendes som NC-centrerbor.

**Bemærk:**Form **HB** bestilles med **nr. 208071** .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm            |
| Antal tænder Z  | 2                  |
| Skær-Ø $D_c$  | 10 mm              |
| Skaft-Ø $D_s$   | 10 mm              |
| Skærlængde $L_c$  | 22 mm              |
| Samlet længde L   | 72 mm              |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Hjørnefasvinkel   | 45 grader          |
| Fasefræsning  | 45 grader          |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Belægning                         | ubelagt             |
| Skæremateriale                    | HM                  |
| Norm                              | Fabriksstandard     |
| Type                              | N                   |
| Tolerance, nom. Ø                 | e8                  |
| Spiralvinkel                      | 30 grader           |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Konusforsænkerspidsvinkel         | 90 grader           |
| Indvendig køling                  | nej                 |
| Skafttolerance                    | h6                  |
| Farvering                         | uden                |
| Produkttype                       | Fasfræser           |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 180 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 105 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min  | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 55 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |           |          |
| Luft                          | betinget egnet |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB