

**Garant**
**HM-notfræser på skaft, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2 mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208025 10,5X2
GTIN	4045197198822
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Skærer på periferien, krydsfortandet. Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet.

**Bemærk:**

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

Hel not:  $f_z$  for  $a_p = 0,25 \times D$ .

Type: N

Antal tænder Z: 6

Antal tænder Z: 6

Til skivefjedre DIN 6888: 2,0×3,7 mm

Fristilling-Ø  $D_1$ : 4 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding  $f_z$  til notfræsning i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Skær-Ø $D_c$	10,5 mm
Til skivefjedre DIN 6888	2,0×3,7 mm
Antal tænder Z	6
Fristilling-Ø $D_1$	4 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Type	N
Skærlængde L <sub>c</sub>	2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 850 D/F
Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	vandret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Produkttype	Skaftfræser