

**HM-skrubfræser HPC, TiXSi, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203047 10
GTIN	4045197679475
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $0,7 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Uden dynamisk spiralstigning.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiXSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

