

**Garant****HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203077 10
GTIN	4045197657275
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til bearbejdning af materialer op til 60 HRC **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Med Torus-lignende skærkantradius.

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	35 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i stål < 60 HRC	0,031 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Antal tænder Z	5
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		