

Garant**HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203077 16
GTIN	4045197657299
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til bearbejdning af materialer op til 60 HRC **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Med Torus-lignende skærkantradius.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	55 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Antal tænder Z	5
Fristilling-Ø D_1	15,8 mm
Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i stål < 60 HRC	0,049 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	108 mm
Skærlængde L_c	48 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørneafrundning r_v	0,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		