

**Garant****HM-fræser MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203082 10
GTIN	4045197537973
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Speciel slibning med toruslignende skærkant-afrunding og **specialcoating** for at opnå optimale standtider og en høj spåntagningsydelse. Mål svarende til DIN 6527.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **titan** og **meget varmebestandigt stål**.

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 5

Spiralvinkel: 38 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 5

Skærlængde  $L_c$ : 22 mm

Udhængslængde  $L_1$  inkl. fristilling: 30 mm

Fristilling-Ø  $D_1$ : 9,7 mm

Samlet længde L: 72 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder Z	5
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,7 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grader
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,08 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	pink
Produkttype	Skaftfræser

## Services

Frislibning af skaft Type FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------