

**Skæftfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191590 3      |
| GTIN                | 4045197103642 |
| Artikelklasse       | 12W           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræser med flere skær. **Excentrisk bagslibning.**  
Økonomisk alternativ.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Skær-Ø $D_c$  | 3 mm                    |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm                |
| Antal tænder Z  | 4                       |
| Skæft-Ø $D_s$   | 6 mm                    |
| Samlet længde L   | 52 mm                   |
| Skærlængde $L_c$  | 8 mm                    |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skæft   | DIN 1835 B med h6       |
| Tolerance, nom. Ø   | k10                     |
| Spiralvinkel  | 30-40 grader            |
| Hjørnefasvinkel   | 90 grader               |
| Belægning   | TiAlN                   |
| Skæremateriale  | HSS Co 8                |
| Norm  | DIN 844 B               |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Type             | N            |
| Indvendig køling | nej          |
| Farvering        | uden         |
| Produkttype      | Hjørnefræser |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 78 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 14 m/min       | M        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 46 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 92 m/min       | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |