

Garant**HM-torusfræser, ubelagt, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206040 8/1,0
GTIN	4045197122797
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.**

Høj stabilitet takket være den **forstærkede kerne.**

Tolerance: **R₁ = ±0,01 mm.**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø D _c	8 mm
Fristilling-Ø D ₁	7,4 mm
Skærradius R ₁	1 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	27 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Skærlængde L _c	9 mm
Samlet længde L	63 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB