

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205276 20 |
| GTIN | 4062406581404 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skærageometri**.

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Bemærk:

Til særligt krævende skrubning beder vi dig bruge værktøj med HB-spændeflader. Kan bestilles i Hoffmann Groups eShop.

$h_{maks.}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

ae_{max} er 0,12xD til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Samlet længde L | 150 mm |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Skærlængde L_c | 82 mm |
| Hjørneafrundning r_v | 0,5 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 19 mm |

| | |
|---|-----------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 100 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner | 0,13 mm |
| Serie | Master Alu |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | VHM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Fræseprofil | WR |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,12 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 400 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 360 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 340 m/min | N |
| PA 66 | betinget egnet | 110 m/min | N |
| PEEK | betinget egnet | 90 m/min | N |
| Cu | egnet | 140 m/min | N |
| CuZn | egnet | 180 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | betinget egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | egnet |