

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205276 12
GTIN	4062406581381
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Bemærk:

Til særligt krævende skrubning beder vi dig bruge værktøj med HB-spændeflader. Kan bestilles i Hoffmann Groups eShop.

$h_{maks.}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

ae_{max} er 0,12xD til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	60 mm
Spiralvinkel	35 grader
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,078 mm

Skærlængde L_c	49 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	110 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft- $\emptyset D_s$	12 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,12 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	340 m/min	N
PA 66	betinget egnet	110 m/min	N
PEEK	betinget egnet	90 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet