

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205276 10
GTIN	4062406581374
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

**Problemløser til TPC-bearbejdning.** Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

**Bemærk:**

Til særligt krævende skrubning beder vi dig bruge værktøj med HB-spændeflader. Kan bestilles i Hoffmann Groups eShop.

$h_{maks.}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$ae_{max}$  er 0,12xD til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	50 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	90 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	35 grader
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	41 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	340 m/min	N
PA 66	betinget egnet	110 m/min	N
PEEK	betinget egnet	90 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet