

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205277 6
GTIN	4062406585815
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Bemærk:

Til særligt krævende skrubning beder vi dig bruge værktøj med HB-spændeflader. Kan bestilles i Hoffmann Groups eShop.

$h_{maks.}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

ae_{max} er $0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skærlængde L_c	31 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Spiralvinkel	35 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Samlet længde L	75 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D ₁	5,7 mm
Hjørneafrundning r _v	0,2 mm
Spånmiddertykkelse h _{maks.} til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,036 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	360 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	300 m/min	N
PA 66	betinget egnet	100 m/min	N
PEEK	betinget egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	130 m/min	N

CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		