

Garant**Fræsestift med belægning GARANT Master Uni – middel, HM TiAlN, Type: C1020****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 540222 C1020 |
| GTIN | 4062406586782 |
| Artikelklasse | 51D |

Beskrivelse**Udførelse:**

Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør en **høj spåntagningsydelse** og giver samtidig en **ekstremt rolig gang og meget god manøvredegygtighed**. Takket være den optimale spåndannelse (ingen spidse spåner) opnås en høj overfladekvalitet ved skrubning og sletbearbejdning.

- **Høj materialefjernelse.**
- **Roligt løb.**
- **Lav varmebelastning, forlænget standtid, forbedret spåntransport.**
- **Kan anvendes universelt på stål, INOX, aluminium.**

Skaft-Ø 6 mm.

GARANT#fræsestifter fremstilles på de mest moderne CNC-maskiner i førsteklasses hårdmetaltypen med høj robusthed og skærekanten med optimal stabilitet. Skaftet består af stål, hvis hoveddiametere er større end skaftdiametere; ellers er også skaftet af hårdmetal. Ekstra belægning af TiAlN forlænget standtid og varmekfasthed. Til høje termiske og mekaniske belastninger (Heavy Duty).

- **Højere standtid.**
- **Mindre varmetilgang.**
- **Bedre spåntransport.**

Anvendelse:

Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejse sømme samt overflader.

Bemærk:

Materialer med dårlig varmeledelse: reducer omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Hoved-Ø | 10 mm |
| Formbeskrivelse | Valserund |
| Skaft-Ø | 6 mm |
| Fortanding, finhedsgrad | middel |
| Fortandingstype | Ulige fortanding |
| Samlet længde | 60 mm |
| Hovedlængde | 20 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Skæremateriale | HM TiAlN |
| Belægning | TiAlN |
| Produkttype | Fræsestift |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 55 HRC | egnet | | |
| Stål < 60 HRC | egnet | | |
| INOX | egnet | | |
| Ti | egnet | | |
| GG (G) | egnet | | |
| Uni | egnet | | |