Garant

Fræsestift med belægning GARANT Master Uni – middel, HM TiAlN, Type: D1210

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	540222 D1210
GTIN	4062406586843
Artikelklasse	51D

Beskrivelse

Udførelse:
Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør en **høj spåntagningsydelse** og giver samtidig en **ekstremt rolig gang og meget god manøvredygtighed.** Takket være den optimale spåndannelse (ingen spidse spåner) opnås en høj overfladekvalitet ved skrubning og sletbearbejdning.
· **Høj materialefjernelse.**
· **Roligt løb.**
· **Lav varmebelastning,forlænget standtid, forbedret spåntransport.**
· **Kan anvendes universelt på stål, INOX, aluminium.**
Skaft-Ø 6 mm.
GARANT#fræsestifter fremstilles på de mest moderne CNC-maskiner i førsteklasses hårdmetaltyper med høj robusthed og skærekanter med optimal stabilitet. Skaftet består af stål, hvis hoveddiameteren er større end skaftdiameteren; ellers er også skaftet af hårdmetal. Ekstra belægning af TiAlN forforøget standtid og varmefasthed. Til høje termiske og mekaniske belastninger (Heavy Duty).
· **Højere standtid.**
· **Mindre varmetilgang.**
· **Bedre spåntransport.**
Anvendelse:
Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og
bearbejdning af svejsesømme samt overflader.
Bemærk:
Materialer med dårlig varmeledeevne: reducér omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

Teknisk beskrivelse

Fortandingstype	Ulige fortanding
Skaft-Ø	6 mm
Formbeskrivelse	kugle
Samlet længde	51 mm
Hoved-Ø	12 mm
Fortanding, finhedsgrad	middel
Hovedlængde	10 mm
Serie	GARANT Master Uni
Skærematerialе	HM TiAlN
Belægning	TiAlN
Produkttype	Fræsestift

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu Mg	betinget egnet		
Stål < 900 N/mm²	egnet		
Stål < 1400 N/mm²	egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
INOX	egnet		
Ti	egnet		
GG (G)	egnet		
Uni	egnet		