

Garant**Fræsestift med belægning GARANT Master Uni – middel, HM TiAlN, Type: G1225****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	540222 G1225
GTIN	4062406586881
Artikelklasse	51D

Beskrivelse**Udførelse:**

Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør en **høj spåntagningsydelse** og giver samtidig en **ekstremt rolig gang og meget god manøvredegygtighed**. Takket være den optimale spåndannelse (ingen spidse spåner) opnås en høj overfladekvalitet ved skrubning og sletbearbejdning.

- **Høj materialefjernelse.**
- **Roligt løb.**
- **Lav varmebelastning, forlænget standtid, forbedret spåntransport.**
- **Kan anvendes universelt på stål, INOX, aluminium.**

Skaft-Ø 6 mm.

GARANT#fræsestifter fremstilles på de mest moderne CNC-maskiner i førsteklasses hårdmetaltypen med høj robusthed og skærekanten med optimal stabilitet. Skaftet består af stål, hvis hoveddiametere er større end skaftdiametere; ellers er også skaftet af hårdmetal. Ekstra belægning af TiAlN forlænget standtid og varmekfasthed. Til høje termiske og mekaniske belastninger (Heavy Duty).

- **Højere standtid.**
- **Mindre varmetilgang.**
- **Bedre spåntransport.**

Anvendelse:

Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejse sømme samt overflader.

Bemærk:

Materialer med dårlig varmeledelse: reducer omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

Teknisk beskrivelse

Fortandingstype	Ulige fortanding
Hoved-Ø	12 mm
Fortanding, finhedsgrad	middel
Samlet længde	65 mm
Skaft-Ø	6 mm
Formbeskrivelse	spidsbøjning
Hovedlængde	25 mm
Serie	GARANT Master Uni
Skæremateriale	HM TiAlN
Belægning	TiAlN
Produkttype	Fræsestift

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu Mg	betinget egnet		
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
INOX	egnet		
Ti	egnet		
GG (G)	egnet		
Uni	egnet		