

Garant**HM-afgratere 60°, ubelagt, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208166 12 |
| GTIN | 4045197537386 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med speciel snoet vinkel, skærer blødt. Tolerance: **Mål S = ±0,2 mm.**

Anvendelse:

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Skær-Ø D _c | 12 mm |
| Mål S | 11,9 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Tilspænding f _z i stål < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Hjørnefasvinkel | 60 grader |
| Fasefræsning | 30 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 60 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Afgratere |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 105 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 55 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |