

**Garant****HM-fasfræsere 120°, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208080 10
GTIN	4045197129208
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Tolerance:** Spidsvinkel  $\pm 1^\circ$ .**Anvendelse:**

- **Notfræsning**
- **Forsækning**
- **Affasning**
- **Kan også anvendes som NC-centrerbor.**

**Bemærk:**Form **HB** bestilles med **nr. 208081** .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	30 grader
Fasefræsning	60 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Konusforsænkerspidsvinkel	120 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Fasfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB