

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203089 10
GTIN	4045197640949
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC. Forstærket kerne. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Bemærk:

$a_e \max = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdning.  $h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203092.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	5
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	35 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\max}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,051 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,07 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		