

**Garant****HM-afgratere 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208164 10     |
| GTIN                | 4045197537324 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med speciel snoet vinkel, skærer blødt. Tolerance: **Mål S = ±0,2 mm.**

**Anvendelse:**

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm            |
| Mål S  | 7 mm               |
| Skær-Ø $D_c$                                     | 10 mm              |
| Antal tænder Z                                   | 6                  |
| Skaft-Ø $D_s$                                    | 10 mm              |
| Samlet længde L                                  | 72 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Hjørnefasvinkel                                  | 45 grader          |
| Fasefræsning                                     | 45 grader          |
| Belægning  | TiAlN              |
| Skæremateriale                                   | HM                 |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| Type   | N                  |

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø         | h6              |
| Tilspændingsretning       | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader       |
| Indvendig køling          | nej             |
| Skafttolerance            | h6              |
| Farvering                 | grøn            |
| Produkttype               | Afgratere       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 280 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 200 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 105 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |
| tør                           | betinget egnet |                |          |
| Luft                          | betinget egnet |                |          |