

**HM-afgratere 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208161 12
GTIN	4045197199898
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: **Mål S =  $\pm 0,1$  mm, spidsvinkel  $\pm 10$  vinkelminutter.****Anvendelse:**Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.**Teknisk beskrivelse**

Mål S	11,9 mm
Tilspænding $f_z$ i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	74 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	60 grader
Fasefræsning	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		