

**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203320 8
GTIN	4045197119155
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.

**Anvendelse:**

**Til periferfræsning som sletbearbejdning.**

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 55 HRC	0,03 mm
Antal tænder Z	6
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde L	68 mm
Skærlængde $L_c$	24 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------