

**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203320 10
GTIN	4045197119162
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	6
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC	0,038 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB