

**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203240 12
GTIN	4045197119018
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Forstærket kerne og geometri til fræsning af hårde emner, uden dynamisk spiralstigning.

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC	0,045 mm
Antal tænder Z	6
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 6527
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------